

Esempio d'assemblaggio progressivo ERGO-FLOW angolo 90°

ERGO-FLOW sistema modulare, studiato appositamente per attrezzare postazioni di assemblaggio progressivo. Le postazioni possono essere configurate come stand-alone, in linea monofronte o bifronte, ad angolo 90°, e a ferro di cavallo.



Esempio d'assemblaggio progressivo ERGO-FLOW in linea

La linea d'assemblaggio è composta da tre tavoli da 1540 mm disposti in linea. Ogni tavolo è dotato di due linee, parallele di rulli in plastica che scorrono su cuscinetti. Tra le due file di rulli è posta una barra che porta il sistema frenante che serve per mantenere in posizione la tavoletta di supporto dei materiali. Una volta montati i pezzi, il freno viene liberato e la tavoletta può scorrere verso la prossima postazione.



Esempio d'assemblaggio progressivo ERGO-FLOW in linea

La linea d'assemblaggio è composta da due tavoli da 1540 mm disposti in linea con al centro un elemento a sfere che consente di girare il pezzo di 180° per poter operare nella parte posteriore. Ogni tavolo è dotato di due linee, parallele di rulli in plastica che scorrono su cuscinetti. Tra le due file di rulli è posta una barra che porta il sistema frenante che serve per mantenere in posizione la tavoletta di supporto dei materiali.

Una volta montati i pezzi, il freno viene liberato e la tavoletta può scorrere verso la prossima postazione.



Esempio di disposizione linee d'assemblaggio progressive ERGO-FLOW

